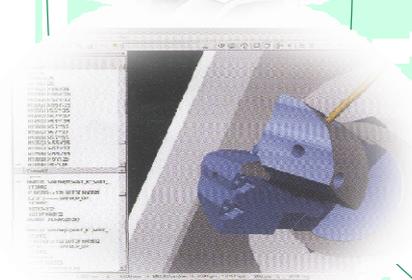




Officina Meccanica ROTA



*Un'Azienda all'avanguardia,
una risposta per ogni esigenza*

Un'Azienda...

L'Officina Meccanica ROTA opera nell'attuale conformazione societaria dal 1974, ma il primo nucleo della ditta risale al 1959. Specializzandosi fin da subito

nella lavorazione conto terzi di minuterie metalliche di precisione e applicando in ciò la professionalità e la cura di una attività artigiana – restando sempre ben attenta alle evoluzioni

...all'avanguardia

tecnologiche del settore - l'azienda vanta ormai una tradizione pluridecennale nella meccanica di precisione, integrando ciò con la più alta qualità ottenibile, ricercata non solo nei processi produttivi ma anche in ogni altro aspetto secondario della produzione, e unendo a questo i vantaggi che solo un'attività artigiana può offrire: il costante rapporto con il cliente, lo scambio di informazioni necessarie ad ottenere il miglior risultato possibile, la cura che viene posta nel controllo del lavoro, nell'ottica di una sempre migliore offerta e soddisfazione da parte del cliente, ci ha portato a duraturi rapporti di grande collaborazione con tutti i nostri committenti, ai



quali, grazie a ciò, offriamo la certezza che tale ottimo interscambio, basilare per l'ottenimento di una soddisfazione reciproca, possa costantemente continuare nel tempo.

L'alta garanzia di precisione della produzione viene raggiunta con un parco macchine mantenuto sempre in perfetta efficienza e continuamente rinnovato con le ultime tecnologie disponibili sul mercato. La qualità è garantita da un parco strumenti elettronici di precisione per il controllo dimensionale delle

Precisione...



migliori marche, grazie ai quali possiamo offrire ai clienti che ne facciano esplicita richiesta i moduli di controllo delle misurazioni effettuate durante la lavorazione, soddisfacendo anche particolari e/o specifiche richieste del committente, oltre ai certificati di collaudo e conformità delle materie prime impiegate, acquistate nelle più rinomate trafile e della zona. La pianificazione della produzione viene gestita quotidianamente anche

...e qualità tramite supporti informatici di nuova generazione, così che l'oculatezza impiegata in tale aspetto possa soddisfare

prontamente anche immediate e imprevedute esigenze di fornitura di ogni committente. In tal modo, la nostra precisione e qualità diviene la base per la più alta soddisfazione che un committente possa sperare nel rivolgersi alla nostra azienda.

Una risposta... L'Officina Meccanica Rota può offrire alla propria clientela l'esperienza pluridecennale maturata nella produzione di una vasta gamma di articoli in acciai da costruzione e bonifica,

in metalli non ferrosi e in materie plastiche, dalla piccolissima alla grande serie, ottenuta con lavorazioni da torni automatici con passaggio barra fino a Ø 32, torni CNC con passaggio barra fino a Ø 65 mediante caricatori automa-

tici e centri di lavoro CNC, mentre sugli stessi torni il diametro massimo lavorabile è di 500 mm. Le nostre segatrici automatiche a nastro ed

a lama possono tagliare fino al diametro di 250 mm., e per le eventuali lavorazioni di ripresa necessarie la gamma completa di fresatrici, trapani e maschiatrici assolve ad ogni richiesta del committente. L'alta flessibilità ed efficienza raggiunta in ogni processo della produzione ci consente dunque di

...per ogni esigenza



fornire al cliente una risposta pronta ed efficace per ogni tipo di esigenza sottoposta, fin dal primo contatto o dalla iniziale richiesta di preventivo, alla quale possiamo rispondere velocemente e con un alto grado di accuratezza, che poi il committente vedrà mantenuto per tutta la produzione richiesta fino alla consegna finale.



Officina Meccanica ROTA



PRESENTATION

Officina Meccanica ROTA has been working in the existing company form since 1974, but the first company establishment dates back to 1959.

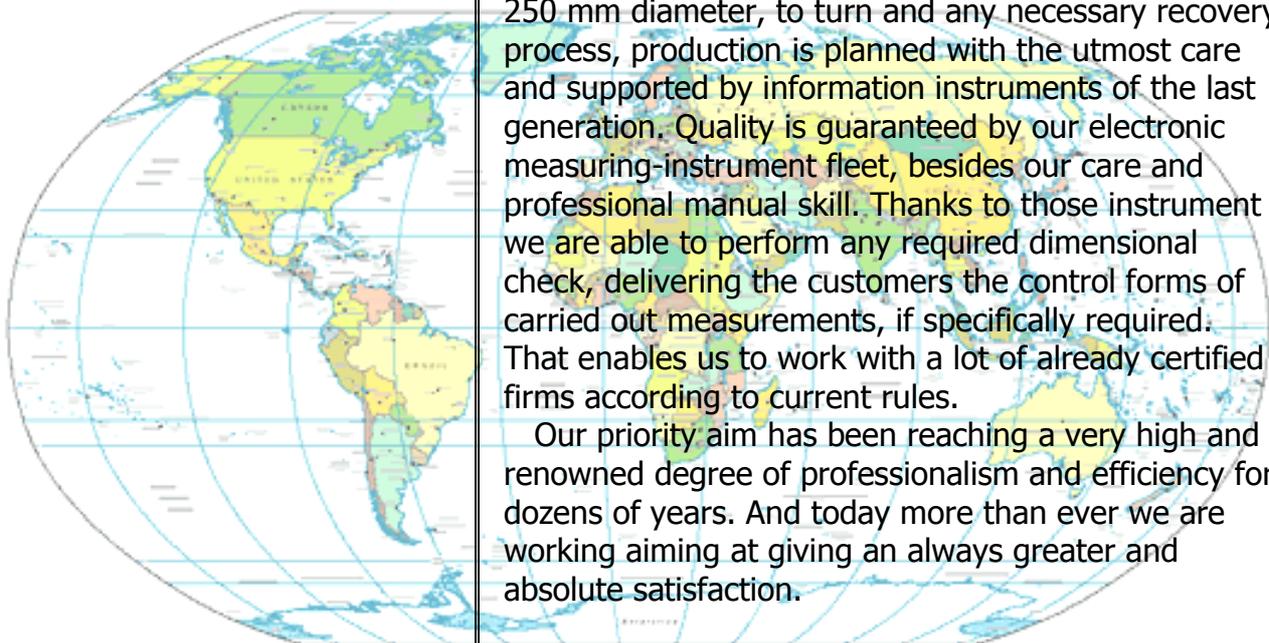
Strengthened by the experience gained over many decades with an activity that is made more valuable by a proverbial handicraft quality, always at pace with the most up-to-date technologies in the sector, we offer customers our specialization in the production of precision metallic findings and mechanical working for third parties from very small to large quantities in construction steels, hardening and tempering steels, non-ferrous metals, brass and plastic stuffs.

Our production is highly diversified and includes bushes, threaded joints and pins of any kind, shafts, hubs and pulleys of any dimensions and a very wide range of parts manufactured and processed according to the customer's drawing, completing the supply with any thermal treatment assigned to reliable specialized companies.

Our fleet of machines includes automatic lathes with bar pass up to 32 mm, CNC lathes with automatic magazine up to 65 mm and turning possibility up to 500 mm as well as a complete range of machine tools to mill, drill, tap and broach. Our production skills can satisfy any needs of the customers, even the most particular ones from the technical point of view.

From buying raw materials in the best drawing mills in the area, always provided with final-test and inspection certificate, to the cutting department, complete with band and blade saws able to cut up to 250 mm diameter, to turn and any necessary recovery process, production is planned with the utmost care and supported by information instruments of the last generation. Quality is guaranteed by our electronic measuring-instrument fleet, besides our care and professional manual skill. Thanks to those instrument we are able to perform any required dimensional check, delivering the customers the control forms of carried out measurements, if specifically required. That enables us to work with a lot of already certified firms according to current rules.

Our priority aim has been reaching a very high and renowned degree of professionalism and efficiency for dozens of years. And today more than ever we are working aiming at giving an always greater and absolute satisfaction.





Il nostro parco macchine

Completo, tecnologicamente allo stato dell'arte, in grado di fare fronte a qualsiasi esigenza produttiva, anche la più ostica e tecnicamente difficile, il parco macchine dell'*Officina Meccanica ROTA* offre l'altissima qualità delle più note case del settore meccanico, compendiate in macchine utensili che risultano il miglior supporto possibile per l'esperienza professionale che la nostra ditta può offrire ai suoi committenti:

- Biglia B1200/M
- Biglia B501/SM
- Biglia B658Y
- Biglia B650YS
- Biglia B301SM con caricatore automatico TOP passaggio barra D.45
- Biglia B301M con caricatore automatico Iemca passaggio barra D.45
- Tecno-V V-30-X2 Speedy con caricatore automatico Iemca passaggio barra D.45
- Cectoria FF-325 con caricatore automatico Iemca passaggio barra D.25
- Centro di Lavoro Mind Mach T VMC 1000/A con tavola di lavoro mm.1200x600
 - Centro di Lavoro Nikkei VH 850 con tavola di lavoro mm.1000x450
 - Brocciatrice Varinelli verticale 6 T. corsa 1.000 m/m
 - Segatrici automatiche a nastro e lama per tagli fino a 280 mm.
- Una gamma completa di fresatrici, trapani, maschiatrici per ogni tipo di lavorazione da ripresa
- Per qualsiasi altra tipologia di lavorazione complementare (esecuzioni speciali, trattamenti termici, ecc.) usufruiamo della collaborazione di ditte specializzate nei settori specifici, in grado di offrire la migliore qualità del settore stesso.





*...L'evoluzione è costante,
assidua,
inarrestabile,
come lo è l'impegno
mirato a conseguire
la massima e più soddisfacente
qualità possibile...*

*...e continua,
come sempre,
così come è continua
l'acquisizione di nuova tecnologia,
che con orgoglio
Vi presentiamo...*

Centri di Tornitura **BIGLIA** **B301M - SM**



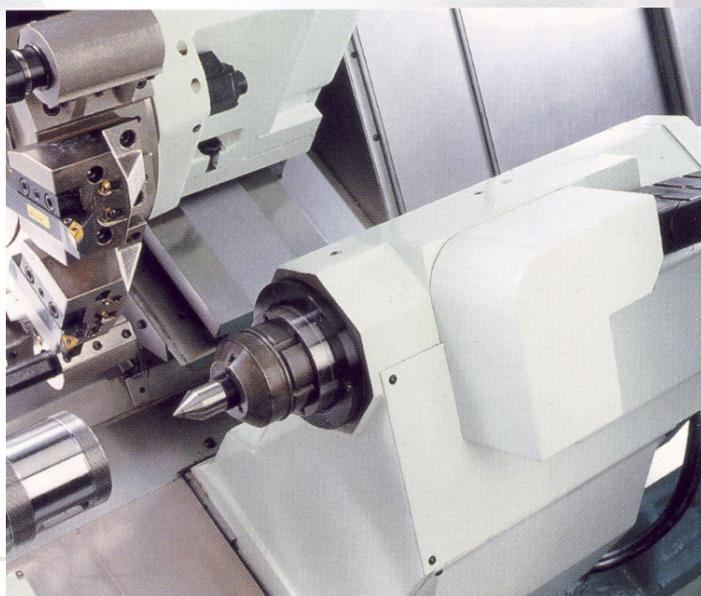
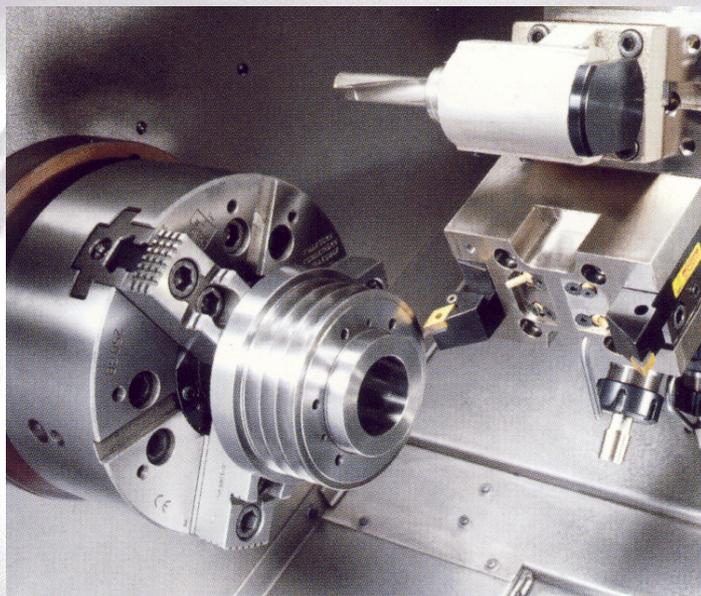
Il top di gamma tra le nostre macchine di tornitura per piccole/medie dimensioni è rappresentato dalla serie **B301** di **Biglia**, della quale il parco macchine presenta un **B301M** a 12 posizioni motorizzate, asse C e contropunta, e un **B301SM** a 12 posizioni motorizzate, asse C sul mandrino principale e contromandrino. La serie B301 è progettata per far fronte alla richiesta di maggiore produttività attraverso caratteristiche che difficilmente possono essere eguagliate da macchine della stessa categoria, e in particolare:

- **potenza, rigidità e precisione**, grazie a basamento, guide, viti, mandrini e torretta largamente dimensionati per massima capacità di asportazione e precisione.
- **produttività**, con torretta, assi e mandrini con accelerazioni superiori per minimizzare i tempi.
- **Affidabilità** grazie al concetto di costruzione modulare.
- **flessibilità**, con molteplici possibilità di lavorazione e una gamma di tornitura pressoché universale.

Tutte le nostre macchine sono dotate di caricatori barre con passaggio max $\varnothing 45$ (\varnothing max da ripresa 220), e una lunghezza max lavorabile di mm.380, e rappresentano la soluzione più avanzata per la tornitura di piccole e medie dimensioni.

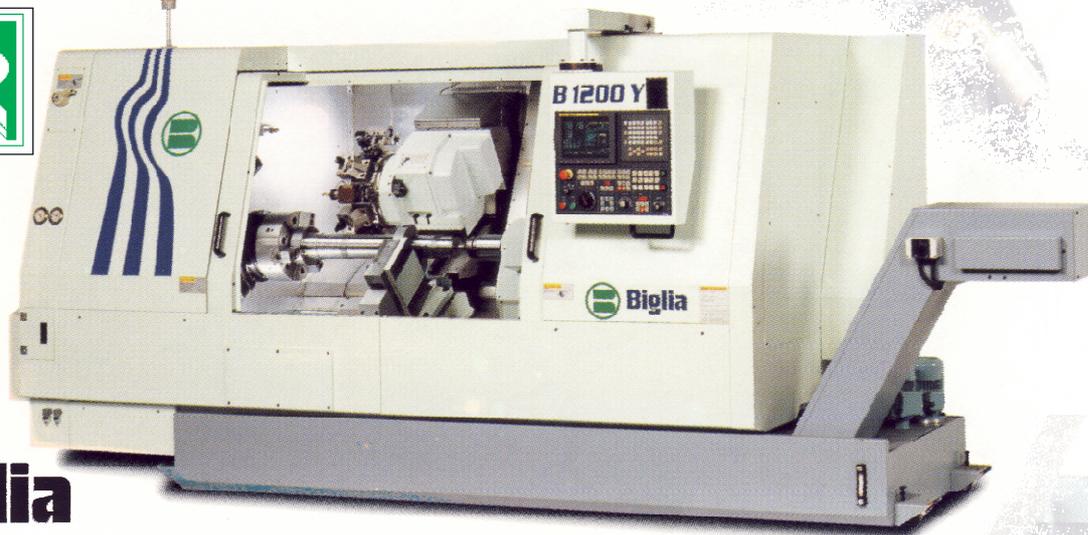
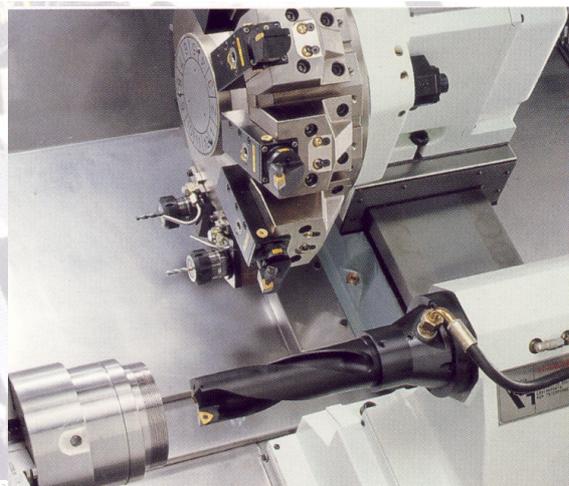


Centro di Tornitura BIGLIA B1200M

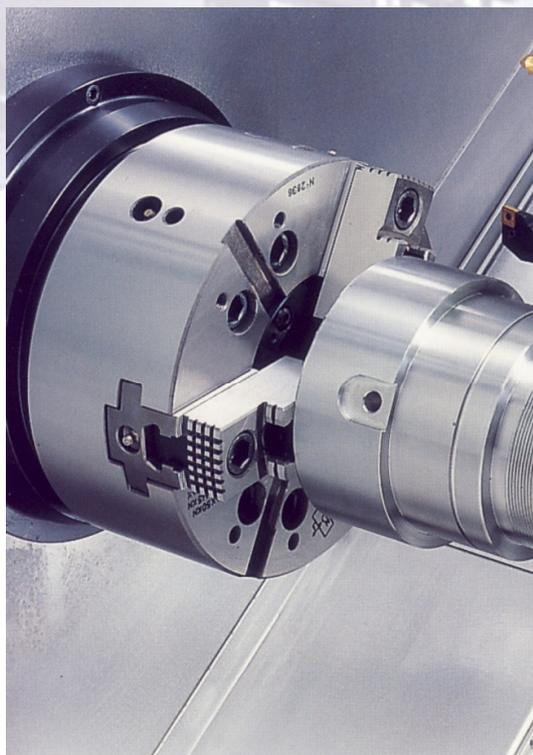
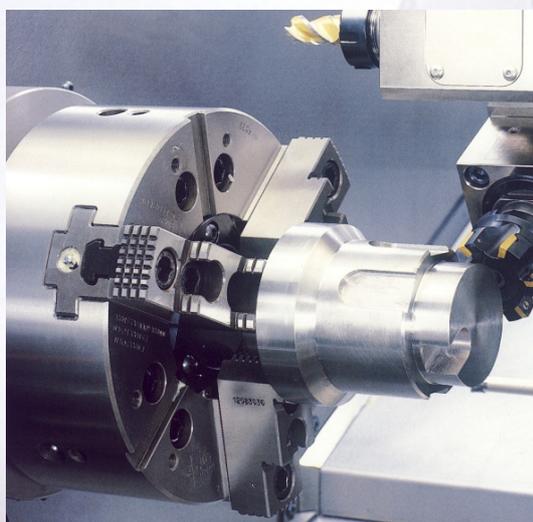


La serie B1200 di BIGLIA è espressamente concepita per lavorazioni con elevate asportazioni di truciolo e massima precisione. La macchina è caratterizzata da un basamento in ghisa generosamente dimensionato, dalle guide prismatiche e da un robusto mandrino a cartuccia: sono così garantiti i requisiti di elevata rigidità, smorzamento delle vibrazioni e produttività, abbinati ad una eccellente precisione. La serie B1200, che sostituisce la fortunata serie B1000, è inoltre caratterizzata da una corsa di 1315 mm dell'asse Z e da un mandrino ASA 8" con grande passaggio barra potenziale (100 mm) per la lavorazione di alberi lunghi e flange fino a $\varnothing 490$, con un \varnothing mx rotante sul carro X di 500 e assoluto di 700 mm.

Di questa serie Biglia la nostra società ha inserito nel proprio parco macchine un centro di tornitura B1200M, dotato di torretta a 12 posizioni motorizzate, asse C e contropunta. Una macchina estremamente potente per grandi asportazioni, massima velocità e precisione assoluta.



Centri di Tornitura BIGLIA B658Y e B650YS



La nuova serie B650/658 costituisce lo stato dell'arte dei centri di tornitura polifunzionali BIGLIA. Grazie ad essa ed alle sue peculiarità uniche sono raggiungibili nuovi traguardi di produttività, affidabilità e precisione:

- **MAGGIORE VELOCITA'** grazie ai nuovi elettromandri ni Biglia con velocità e accelerazioni superiori.
- **MAGGIORE PRECISIONE** ottenuta mediante la struttura termosimmetrica, la stabilizzazione delle fonti di calore e i servocomandi ad elevata risoluzione.
- **MAGGIORE PRODUTTIVITA'** grazie alla robusta torretta BIGLIA con ridotti tempi di indexaggio (0,1 sec.) e alla notevole capacità di asportazione in tornitura e fresatura dei nuovi motori potenziati.

Di questa serie la nostra società ha inserito nel proprio parco macchine il centro di tornitura **B658Y**, dotato di torretta a 12 posizioni motorizzate, asse C, asse Y e contropunta automatica in CN, e il centro di tornitura **B650YS**, avente in più rispetto alla precedente il doppio asse C, la controtesta motorizzata, ed essendo implementato da un caricatore barre TOP mog.MAGIC per lavorazioni da barra fino a \varnothing 65. Come la serie B1200, tali macchine permettono un \varnothing max lavorabile di mm.490, un \varnothing max rotante di mm.600 e una lunghezza max lavorabile di mm.670. Una tecnologia all'avanguardia per una produttività insuperabile.

Il Reparto CENTRI DI LAVORO

Le macchine presenti nel Reparto di Lavorazioni Verticali della nostra Azienda rappresentano lo stato dell'arte della tecnologia applicata ai centri di lavoro verticali acquisibile sul mercato contemporaneo, e completano in maniera integrale la gamma di lavorazioni meccaniche dell'**Officina Meccanica ROTA**, consentendo al livello di



produzione un definitivo salto di qualità verso l'eccellenza più assoluta.

Il centro di lavoro verticale CN **MACH T. VMC 1000/A** rappresenta il top della gamma di macchine utensili offerta dalla **MIND**, leader italiana nel settore: estremamente solido e stabile, grazie alla struttura in ghisa sferoidale trattata ad evitare qualsiasi tipo di deformazione e calcolata secondo il metodo degli elementi

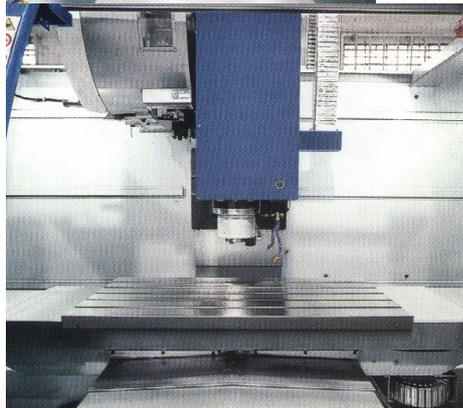
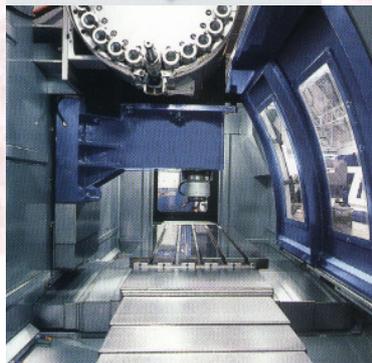


finiti, per garantire la stabilità e la precisione nel tempo, il centro lavora su guide quadre, temperate, rettificata e surdimensionate con controguide in *Turcite B*, è dotato di un gruppo testa mandrino e tavola di grandi dimensioni (mm.1200x600), con magazzino utensili provvisto di braccio

di scambio a 24 posizioni, sistema di selezione "random": il movimento rotatorio del braccio viene trasmesso da camme globoidali, che lo rendono estremamente rapido e silenzioso. Il centro è inoltre dotato di 4° asse **NIKKEN** mod. CNC 150 e divisore in continuo, gestiti direttamente dal software supportato da un controllo numerico **FANUC OMD**.



Il centro di lavoro verticale **NIKKEN VH850** rappresenta invece la più recente acquisizione del reparto, scelto per le grandi doti di altissima precisione e massima affidabilità, con la prerogativa di una linea mandrino concepita per asportazioni pesanti. La robusta struttura in ghisa modulare, sottoposta ad un trattamento termico di distensione per eliminare ogni tensione residua, garantisce uniformità nella distribuzione dei pesi per una maggiore stabilità e precisione. Tutte le superfici delle guide di scorrimento sono di tipo piano rettificata e temprate a induzione con controguide in *Turcite B*, combinate con un sistema di lubrificazione forzata per garantire massima precisione e durata nel tempo. L'alta precisione delle viti a sfera su tutti gli assi, con controllo diretto dei servomotori, consente di eliminare qualsiasi gioco nelle inversioni. La macchina è dotata di tavola da mm.1.000x450, magazzino utensili a 24 posizioni e alta pressione (20 bar) attraverso il mandrino, il tutto gestito da un controllo numerico di ultima generazione **FANUC mod.Oi-MC**.



Dunque un parco macchine completo, affidabile, potente e con grande capacità produttiva, in grado di soddisfare qualsiasi esigenza di lavorazione con massima precisione e altissima qualità, la stessa che da sempre l'**Officina Meccanica ROTA** è in grado di garantire ai suoi clienti.



Il reparto metrologico e di controllo qualità



Da sempre l'OFFICINA MECCANICA ROTA è profondamente attenta alla cura e al controllo della qualità della produzione, sia in relazione al ciclo in macchina, sia per quanto riguarda la verifica metrologica e dimensionale degli articoli prodotti.

Anche in ciò la nostra società ha costantemente mantenuto il parco strumenti di misurazione a disposizione allo stato dell'arte, integrandolo di continuo con nuove acquisizioni a tecnologia avanzata. Prova di questo, oltre al vasto parco utensili comprendente una serie completa di altimetri digitali, micrometri e calibri d'ogni tipo, è una delle ultime acquisizioni: TESA Micro-Hite 3D, una macchina di misura tridimensionale di nuova generazione tra le migliori sul mercato per precisione e affidabilità, dotata di un software metrologico divenuto ormai un riferimento nel settore della misura tridimensionale, la cui potenza di calcolo rende possibile la misurazione di particolari molto complessi, ottenendo risultati difficilmente raggiungibili con altri sistemi. Dotato inoltre di numerose librerie in grado di fornire report di controllo personalizzabili, il software permette alla macchina di espandere le proprie funzioni adattandosi quando serve a qualsiasi esigenza di controllo.



Da notare anche l'asse X a Delta, l'impiego di 22 cuscinetti areostatici, il sistema di lettura ottico brevettato da TESA e il marchio SWISS MADE, tutte peculiarità che pongono la Micro-Hite 3D al vertice per qualità ed affidabilità.

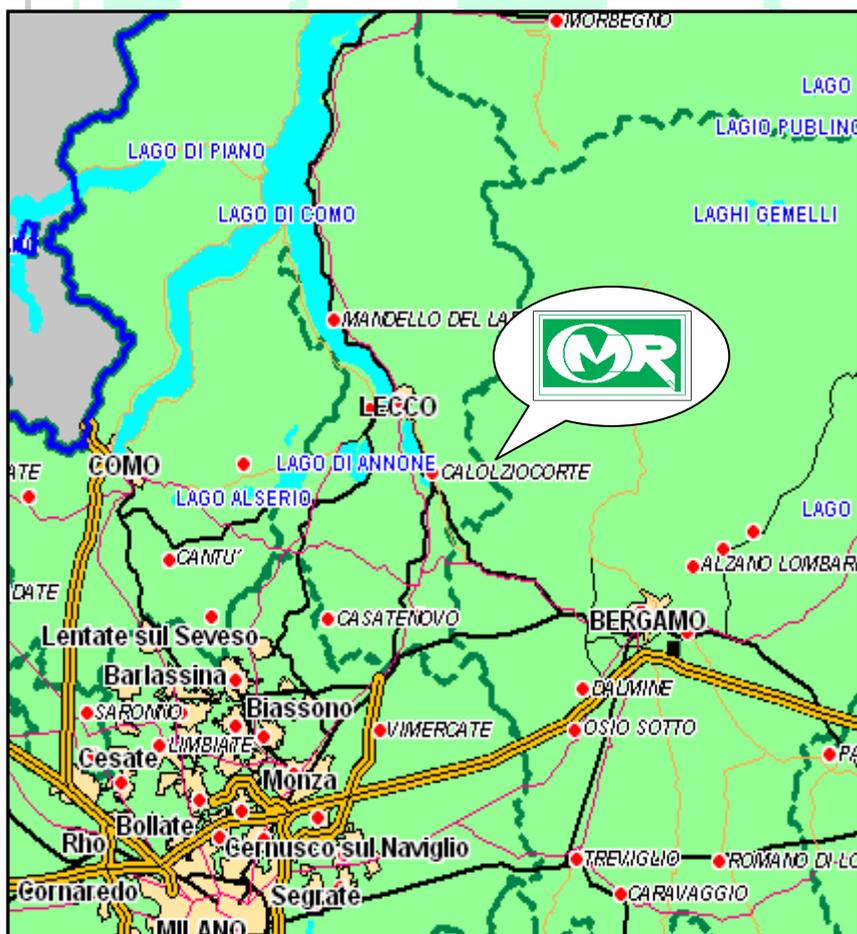
Grazie a tale parco strumenti all'avanguardia, la nostra società è in grado di produrre e fornire ai clienti qualsiasi tipo di report dimensionale di controllo, in modo da certificare anche sulla carta l'assoluta qualità della produzione e delle lavorazioni commissionate.



Come contattarci e trovarci

Officina Meccanica ROTA s.r.l.
Via SS. Cosma e Damiano n.85
23801 CALOLZIOCORTE (Lecco)
Tel. 0341/643.010
Fax 0341/630.021

E-Mail: info@officinameccanicarota.it
WEB: www.officinameccanicarota.it



Note per raggiungerci da Milano/Ovest Lombardia: dalla tangenziale EST/uscita Agrate Brianza, prendere la direzione Lecco e seguire la statale fino a Olginate; seguire le indicazioni per Calolziocorte superando il ponte sull'Adda; dopo questo, ad una rotonda si prosegue dritti, si oltrepassa un sottopasso ferroviario e si giunge ad un semaforo, al quale bisogna prendere la destra/direzione Bergamo. Superato il centro di Calolziocorte, sempre restando sulla statale, dopo circa 2,5 km. si supera un passaggio a livello: la successiva prima via sulla sinistra è via SS.Cosma e Damiano; il primo cancello bruno sulla destra è quello della nostra ditta.

Note per raggiungerci dall'Est Lombardia: all'uscita autostradale di Bergamo, seguire le indicazioni in direzione Lecco (S.S.639); si segue la statale fino a Cisano Bergamasco, dove all'altezza di una rotonda dopo un passaggio a livello bisogna tenere la destra, sempre in direzione Lecco; dopo

qualche Km., superato il cartello del comune di Calolziocorte e un dosso (rivendita di autoveicoli sulla sinistra), in corrispondenza di un condominio giallo e di una cascina ristrutturata di fronte inizia la Via SS. Cosma e Damiano (2a a destra dopo il dosso; non prendere la 1a sulla destra, che passa sotto un cavalcavia della ferrovia!); il primo cancello bruno sulla destra è il nostro.



Edizione 11/2012
Stampato in proprio