

Il Reparto CENTRI DI LAVORO

Le macchine presenti nel Reparto di Lavorazioni Verticali della nostra Azienda rappresentano lo stato dell'arte della tecnologia applicata ai centri di lavoro verticali acquisibile sul mercato contemporaneo, e completano in maniera integrale la gamma di lavorazioni meccaniche dell'**Officina Meccanica ROTA**, consentendo al livello di



produzione un definitivo salto di qualità verso l'eccellenza più assoluta.

Il centro di lavoro verticale CN **MACH T. VMC 1000/A** rappresenta il top della gamma di macchine utensili offerta dalla **MIND**, leader italiana nel settore: estremamente solido e stabile, grazie alla struttura in ghisa sferoidale trattata ad evitare qualsiasi tipo di deformazione e calcolata secondo il metodo degli elementi

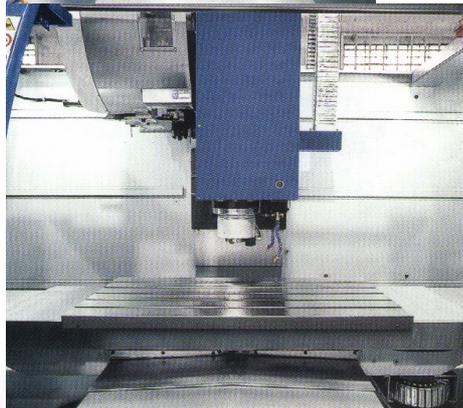
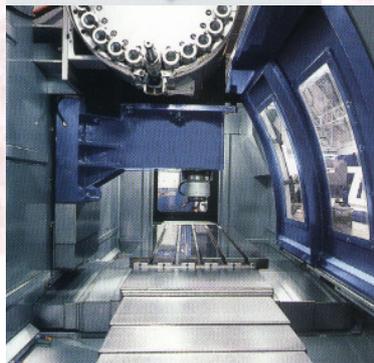


finiti, per garantire la stabilità e la precisione nel tempo, il centro lavora su guide quadre, temperate, rettificata e surdimensionate con controguide in *Turcite B*, è dotato di un gruppo testa mandrino e tavola di grandi dimensioni (mm.1200x600), con magazzino utensili provvisto di braccio

di scambio a 24 posizioni, sistema di selezione "random": il movimento rotatorio del braccio viene trasmesso da camme globoidali, che lo rendono estremamente rapido e silenzioso. Il centro è inoltre dotato di 4° asse **NIKKEN** mod. CNC 150 e divisore in continuo, gestiti direttamente dal software supportato da un controllo numerico **FANUC OMD**.



Il centro di lavoro verticale **NIKKEN VH850** rappresenta invece la più recente acquisizione del reparto, scelto per le grandi doti di altissima precisione e massima affidabilità, con la prerogativa di una linea mandrino concepita per asportazioni pesanti. La robusta struttura in ghisa modulare, sottoposta ad un trattamento termico di distensione per eliminare ogni tensione residua, garantisce uniformità nella distribuzione dei pesi per una maggiore stabilità e precisione. Tutte le superfici delle guide di scorrimento sono di tipo piano rettificata e temprate a induzione con controguide in *Turcite B*, combinate con un sistema di lubrificazione forzata per garantire massima precisione e durata nel tempo. L'alta precisione delle viti a sfera su tutti gli assi, con controllo diretto dei servomotori, consente di eliminare qualsiasi gioco nelle inversioni. La macchina è dotata di tavola da mm.1.000x450, magazzino utensili a 24 posizioni e alta pressione (20 bar) attraverso il mandrino, il tutto gestito da un controllo numerico di ultima generazione **FANUC mod.Oi-MC**.



Dunque un parco macchine completo, affidabile, potente e con grande capacità produttiva, in grado di soddisfare qualsiasi esigenza di lavorazione con massima precisione e altissima qualità, la stessa che da sempre l'**Officina Meccanica ROTA** è in grado di garantire ai suoi clienti.

